



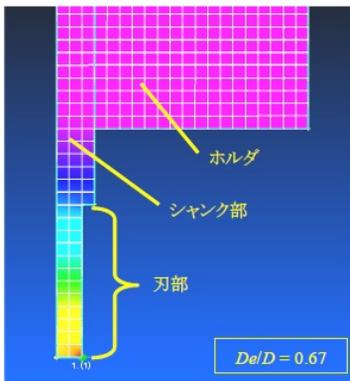
佐脇 豊
(さわき ゆたか)

各種の材料を削ったり、穴を開けたりする加工現象を解明する研究をしています

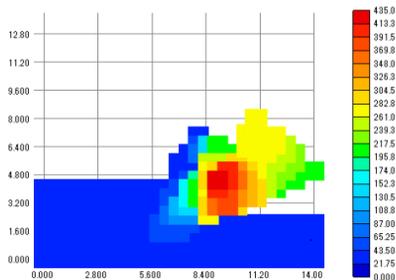
ものづくりにおいてもっとも重要な加工について、その現象を実験やシミュレーションで解明する研究をしています。これにより加工に必要な工具の刃先温度分布や工具の摩耗を予測でき、より高精度な加工ができるようになります

所属： 機械工学科 職名： 教授 学位： 工学博士

Mail: sawakiy@mech.suzuka-ct.ac.jp



エンドミルによる加工時の刃部およびシャンク部の温度分布シミュレーション



実際の切削加工の様子(上)と
刃先温度の推定シミュレーション(下)

研究

専門 機械加工学, 材料力学

所属学会 日本機械学会, 日本計算工学会

研究 切削工具の工具摩耗予測, レーザースポット溶接による接合のシミュレーション, ドリル加工における被削材およびドリル刃先の温度解析など

Key words 機械加工, 切削加工, レーザー加工, 数値モデル, シミュレーション

実験装置 表面あらさ計, 大型旋盤

論文など [researchmap](https://researchmap.jp)

教育

担当授業 機械工作法(2年), 総合実習(3年), 機械設計法(4年), 弾性・塑性力学(5年), 卒業研究(5年) など

取組み 研究等で得られた知見を利用して, 教材の開発なども行っています。

message 本校の学生の質問・補習の相談は随時受け付けます。普段の勉強はもちろん, 進学等の情報提供もしますので, 研究室まできてください。